

# PARNÍ KOTEL, JEHO FUNKCE A ZAČLENĚNÍ V PROCESU ENERGETICKÉHO VYUŽITÍ PRŮMYSLOVÝCH A KOMUNÁLNÍCH ODPADŮ

## Energetické využití odpadů

- komunální a průmyslové odpady patří do kategorie tzv. druhotních energetických zdrojů.
- spalování odpadů je dnes samostatný obor
- pro energetické využití se hodí „pouze“ vytríděné odpady tuhé - průmyslové a komunální
- třídění se provádí z hlediska
  - ochrany životního prostředí
  - možnosti jejich spalování na vhodně navrženém technologickém zařízení
- spalování je poslední možností, jak snížit množství skládkovaných odpadů a respektovat při tom stanovené zásady ochrany životního prostředí

## Výhody energetického využití odpadů

- využití spalného tepla odpadů k výrobě užitečného tepla nebo elektrické energie, čímž se příznivě ovlivní ekonomie celého procesu,
- objemová redukce odpadů až na 20 - 30%
- hygienaizace a stabilizace tuhých zbytků po spalování, takže jejich ukládání na skládky neohrožuje životní prostředí,
- možnost čistění spalin, takže lze dodržet předepsané emise škodlivin.

## Dostupné technologie

Pro energetické využití vytržděných odpadů jsou dnes k dispozici technologie:

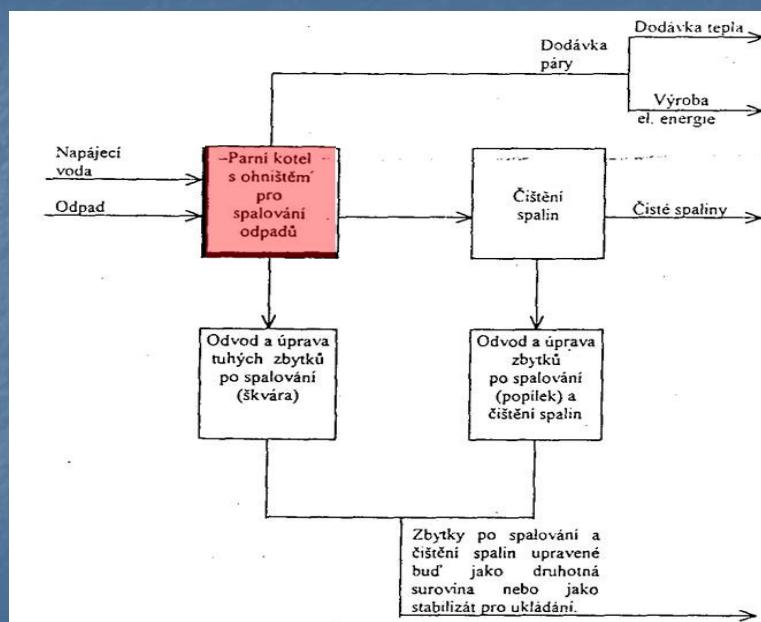
- pro spalování odpadů, a to pro:
  - samostatné spalování odpadů
  - pro přídavné spalování alternativního paliva z odpadů v kotlech spalujících uhlí
- pro pyrolýzní proces – termický rozklad bez přívodu vzduchu
- pro zplyňování – termický rozklad za nedostatku vzduchu

## Zařízení pro spalování odpadů

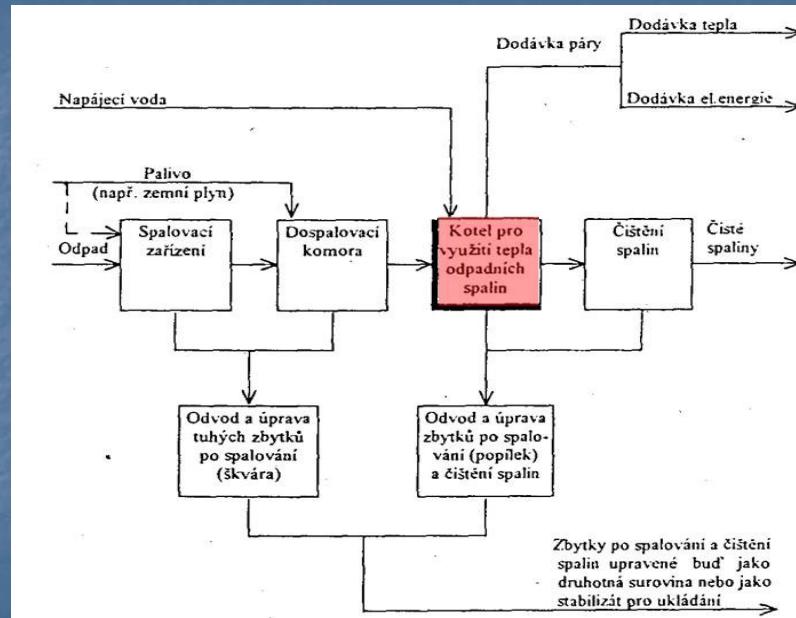
Z hlediska požitého typu kotle lze zařízení na energetické využití odpadů rozdělit do dvou skupin podle toho, jestli:

- parní kotel současně plní i funkci spalovacího zařízení pro odpady – typické pro spalovny komunálních odpadů
- parní kotel nemá spalovací zařízení a využívá teplo odpadních spalin vznikajících při spalování odpadů v jiném spalovacím zařízení (např. rotační peci) – typické pro spalovny nebezpečných odpadů za účelem jejich zneškodnění

### Schéma spalovny se spalovenským kotlem



## Schéma spalovny s kotlem na odpadní teplo



## Zařízení pro spalování odpadů

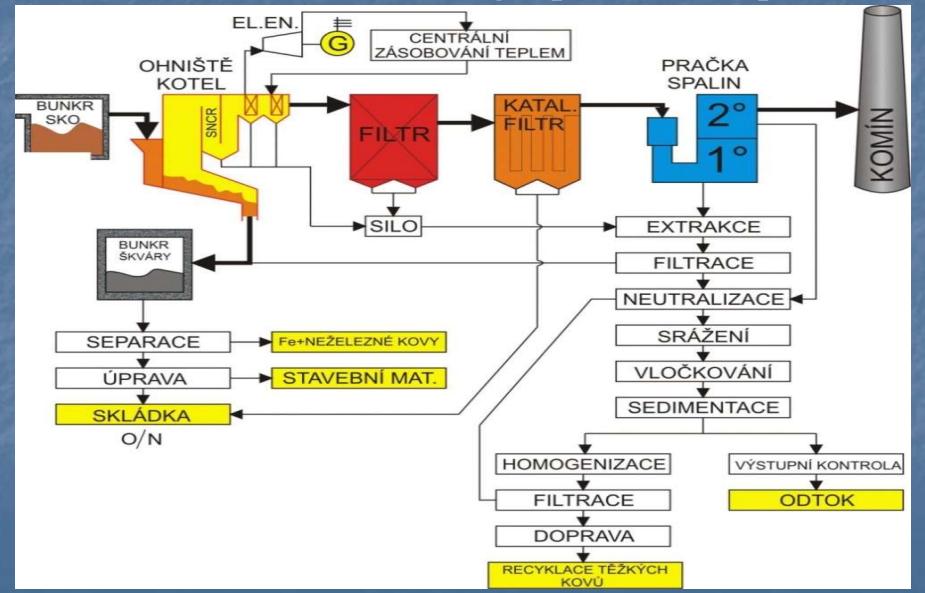
Parní kotel pro spalování odpadů se staví:

- s klasickým nebo speciálním rošťovým ohništěm – dominující řešení
- s fluidním ohništěm

Zařízení na termickou likvidaci odpadů tvoří

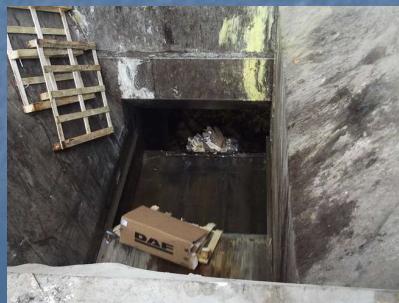
- spalovací zařízení, kterým může být:
  - rotační spalovací pec
  - fluidní spalovací zařízení
  - různé jiné druhy spalovacích pecí
- kotel na využití tepla odpadních spalin

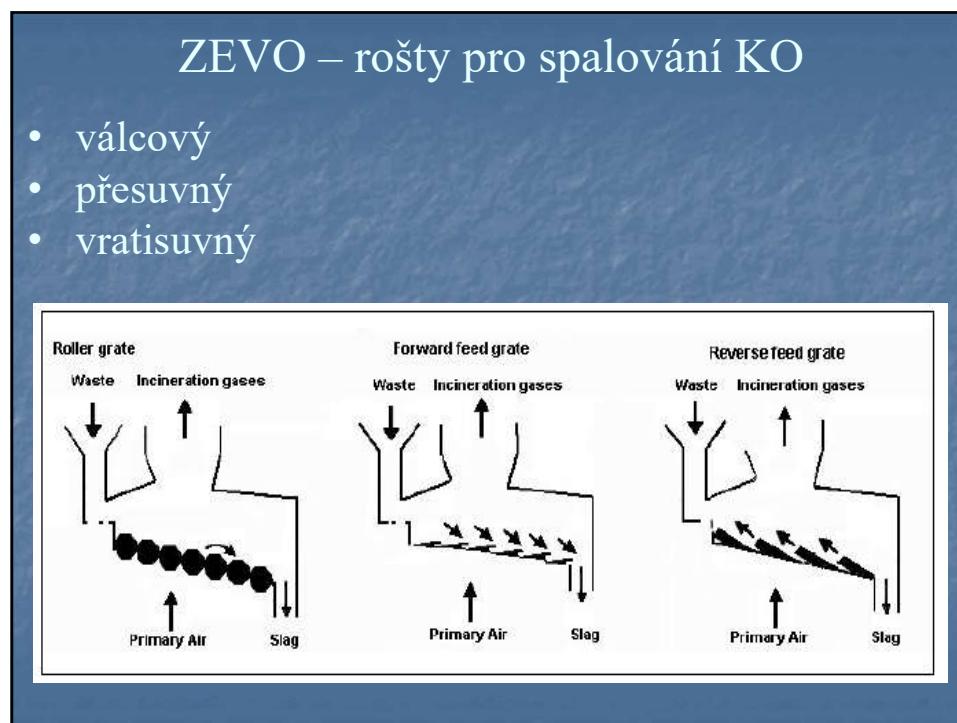
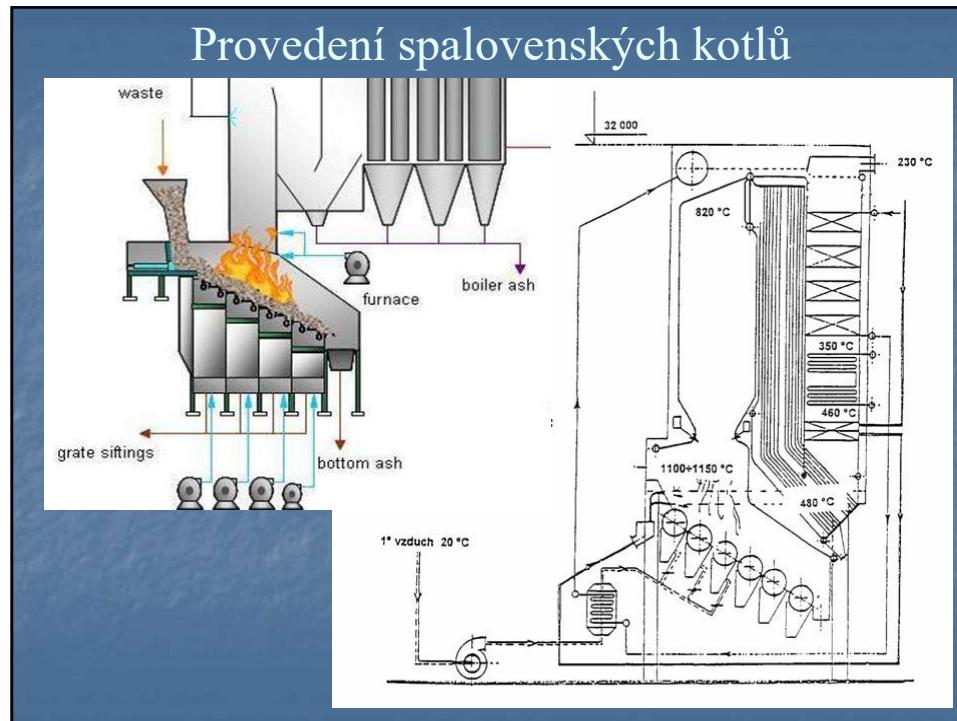
## Zařízení na energetické využití odpadů - ZEVO schéma včetně technologie pro čištění spalin



## ZEVO – svoz, příjem a úprava KO

- příjem odpadu
  - vážení
  - vykládka do bunkru
- úprava odpadu
  - rozměrová – drcení velkoobjemového odpadu
  - homogenizace v bunkru





## VÁLCOVÝ ROŠT – ZEVO Malešice



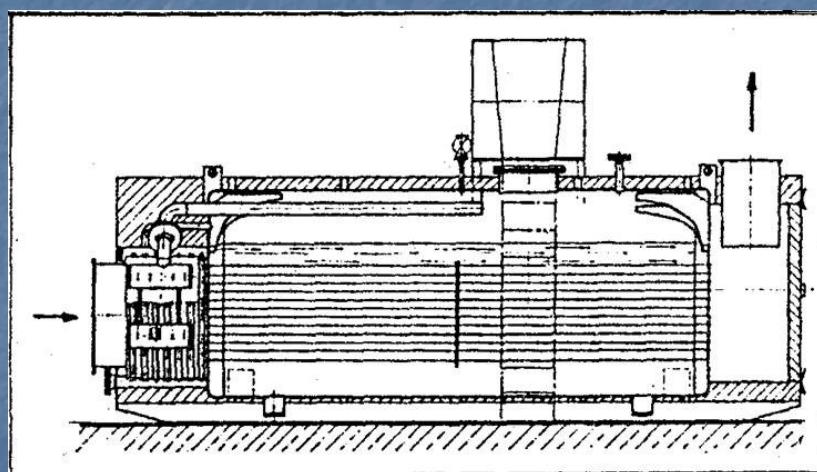
### Charakteristika kotlů zařazených v systému energetického využití odpadů

- většinou nižší parametry páry, cca 400 °C a 4-5 MPa z důvodu omezení chlorové koroze
- nižší parní výkon kotlů do 45 t/h,
- těsné tahy kotle z hlediska přisávání falešného vzduchu pro vyloučení nízkoteplotní koroze.
- napájení kotlů vodou o nižší teplotě, většinou 105°C
- složitější regulace spalování u roštových kotlů a to
  - na straně spalovacího vzduchu (primární vzduch v zónách, sekundární vzduch nad roštěm, recirkulace spalin)
  - z hlediska požadované teploty na rostu
- aplikace opatření proti zanášení teplosměnných ploch kotle a k jejich čištění.

Rotační pec na spalování průmyslového odpadu



Žárotrubný kotel na využití odpadního tepla  
spalin za rotační pec



## Přídavné spalování odpadů

- provádí se v kotlích spalujících uhlí
- je jednodušší než samostatné spalování odpadů.
- takto lze spalovat jen ty odpady, které
  - nepovedou ke zvýšení korozního poškození kotle
  - nezhorší kvalitu tuhých zbytků z hlediska dalšího využití



**musí se provést separace nevhodných složek**

- je třeba zajistit plnění směsných emisních limitů pro spalování uhlí a odpadu => potenciální potřeba doplnění monitoringu emisí o další složky a technologie na čištění spalin

## Kotle pro přídavné spalování odpadů

musí umožňovat alternativní provoz

- pouze s uhlím,
- s uhlím při přídavném spalování alternativního paliva z odpadů obvykle do výše cca 25% tepelného příkonu kotle

lze jej realizovat u kotlů:

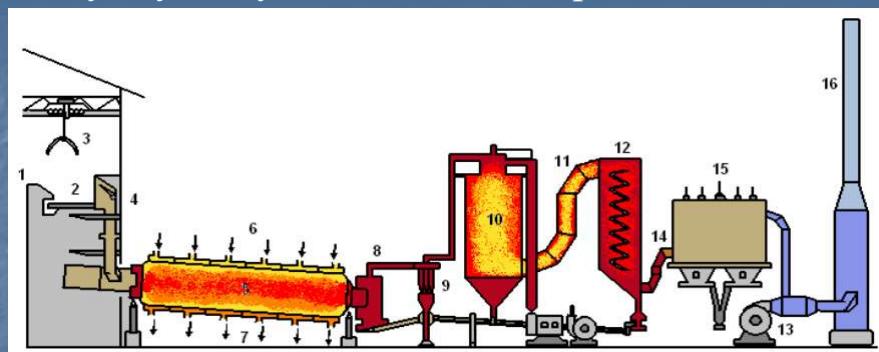
- s fluidním ohništěm, především s cirkulující fluidní vrstvou
  - lze spalovat i odpady kapalné a plynné.
  - jednoduchá doprava alternativního paliva z odpadů do ohniště
- s vhodným roštovým ohništěm

## Pyrolýzní proces energetického využití odpadů

probíhá ve dvou fázích:

- termický rozklad za nedostatku vzduchu při teplotách kolem  $400^{\circ}\text{C}$  za vzniku
  - hořlavých plynů
  - pyrolyzních zbytků (tzv. pyrolyzní koks).
- druhý stupeň
  - plyn lze dále využívat nebo spálit
  - bezpečné zpracování pyrolyzních zbytků

### Pyrolýzní systém Babcock - zpracování SKO



- Technologický proces je kombinací pyrolyzy a řízeného spalování neupravovaného surového plynu.
- Pyrolyza probíhá v nepřímo otápěném bubnu při teplotách  $500 - 600^{\circ}\text{C}$ . Plyn z pyrolyzní pece je v cykloonech zbaven většinového podílu tuhých částic a vstupuje do spalovací komory, kde shoří za teplot okolo  $1200^{\circ}\text{C}$ .
- Vznikajících spalin je využíváno dvojím způsobem
  - slouží k vytápění válcové pyrolyzní pece, které se provádí nepřímým způsobem
  - zbytkové teplo spalin je využíváno v kotli na odpadní teplo
- Čištění plynu pomocí vápnna

## Zplyňovací proces energetického využití odpadů

Zplyňování: co nejúplnější termická přeměna uhlíkatého materiálu (tj. např. odpadu) na hořlavé plyny působením zplyňovacích médií.

Jako zplyňovací médium se používá:

- volný kyslík (čistý O<sub>2</sub> nebo vzduch, příp. směs)
- vázaný kyslík (H<sub>2</sub>O pára, CO<sub>2</sub>)
- vodík
- směsi výše uvedených (např. vodní pára + kyslík)

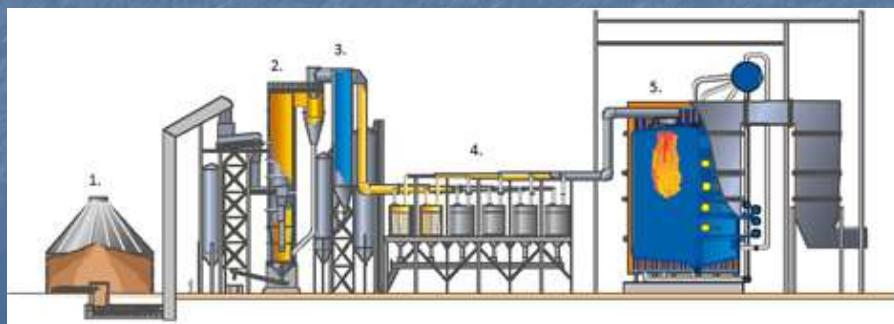
Produktem je:

- hořlavý plyn (generátorový plyn, syngas), který obsahuje
  - žádoucí hořlavé složky, zejména CO, H<sub>2</sub> a CH<sub>4</sub>
  - doprovodné - obvykle nežádoucí či balastní - složky, např. N<sub>2</sub>, CO<sub>2</sub>, H<sub>2</sub>O, sirné sloučeniny, karbonizační produkty (např. dehet), tuhé částice
- odpadní tuhý zbytek (popel, škvára) s minimálním zbývajícím obsahem uhlíku

## Aplikace zplyňování SKO

Lahti Energia, Finsko – zplyňování SKO vzduchem (atmosférický CFB, 25 m výška, materiál fluidní vrstvy písek+vápno), výhřevnost plynu 4,6 – 5,8 MJ/m<sup>3</sup>, roční kapacita 215 tis. tun odpadu;

- zplyňování při 900°C, odprášení za horka
- chlazení plynu na 400°C (kondenzace chloridů alk. kovů)
- filtrace za horka – 300 svíčkových keramických filtrů; regenerace dusíkem
- plyn je za horka spálen v nízkoemisních hořácích v parním kotli, roční výroba 300 GWh elektřiny a 600 GWh tepla



## Přehled probraných aplikací parních kotlů

